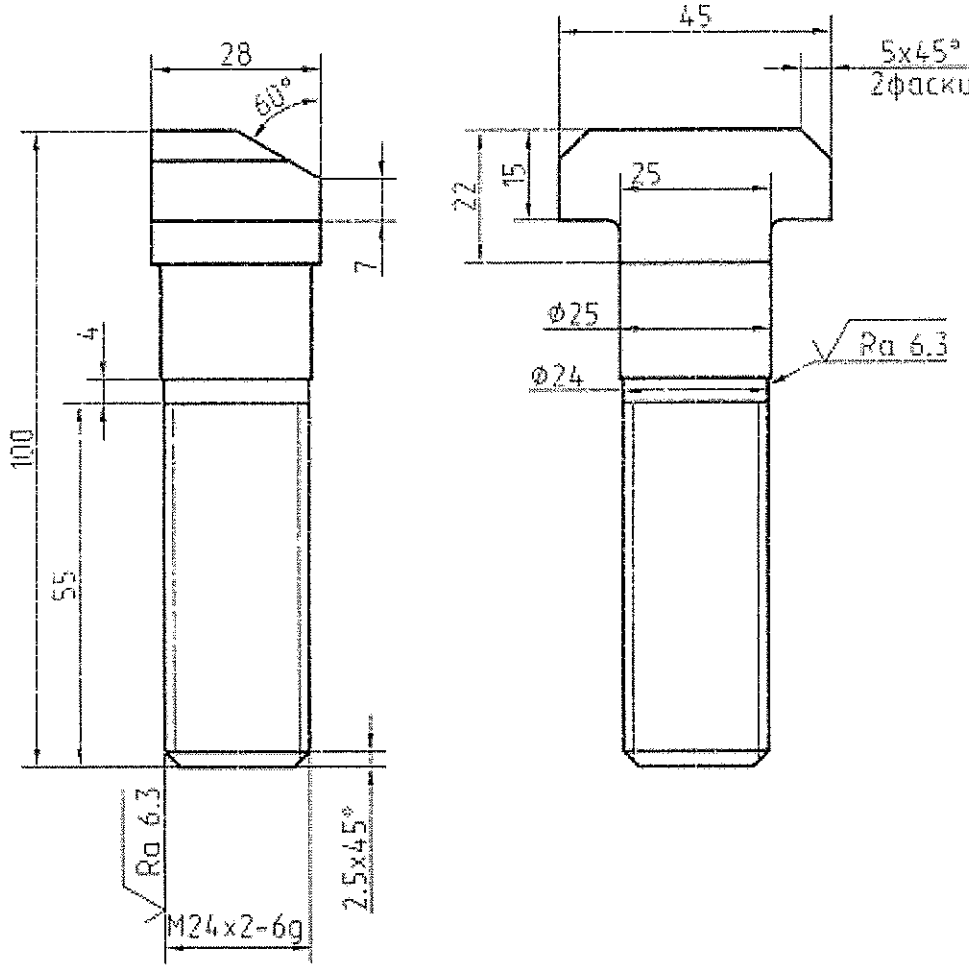


Лист №1

02.0.256.00.005



1. HRC 32 ... 39.
2. Поковка гр. I ГОСТ 8479-70.
3. Неуказанные радиусы закруглений R 1...3мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:H14, h14, ± IT14/2.

Справ. №	Перв. примен.				02.0.256.00.005			
Подп. и дата	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	02.0.256.00.005	Лист	Масса	Масштаб
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №				
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Болт специальный	Лист	Масса	Масштаб
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №				
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Лист	Масса	Масштаб
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №				
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Унитарное предприятие "Калибрпроект"	Лист	Масса	Масштаб
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №				
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	0,42	Листов	1	1:1
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №				

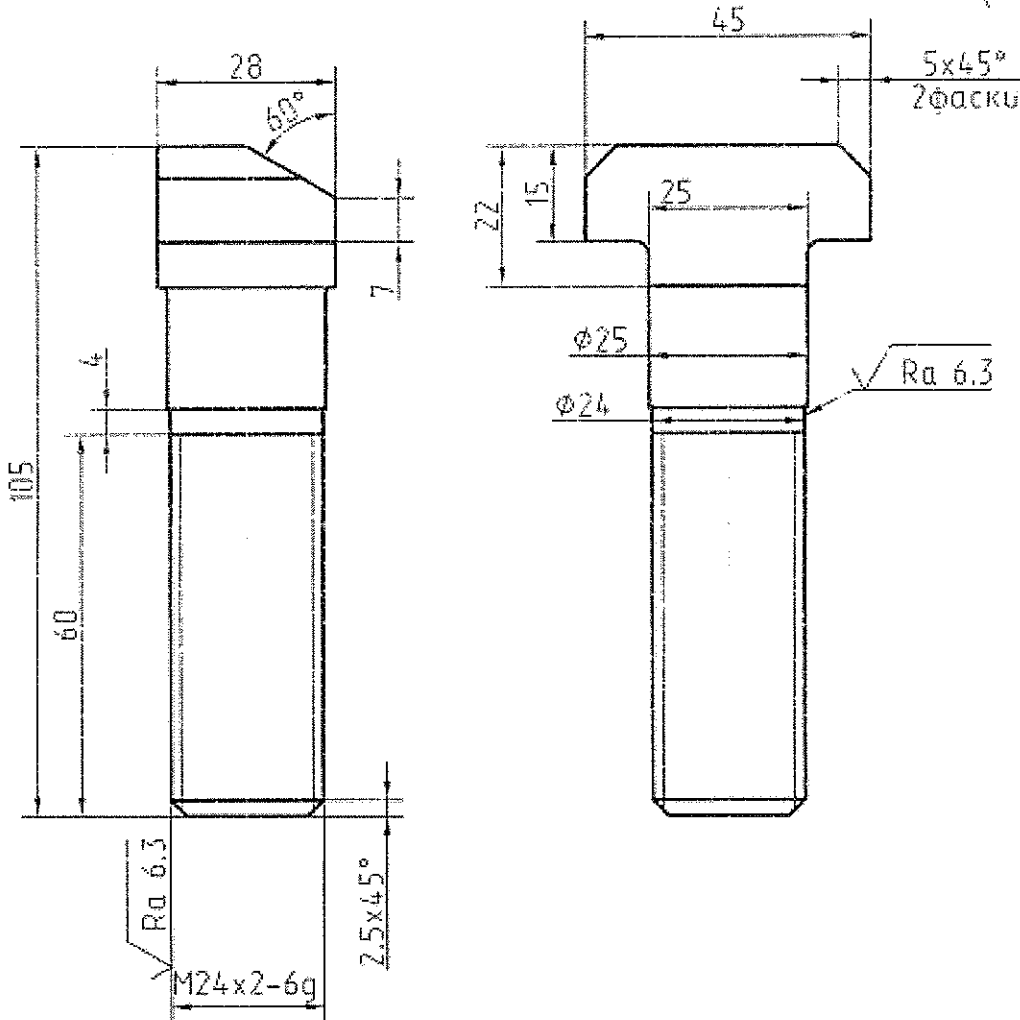
1200 мм

Лист №2

900.00.95Z.0.20

Справ. №

Перв. примен.



1. HRC 32 ... 39.
2. Поковка гр. I ГОСТ 8479-70.
3. Неуказанные радиусы закруглений R 1...3мм.
4. Общие допуски по ГОСТ30893.1-2002-H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

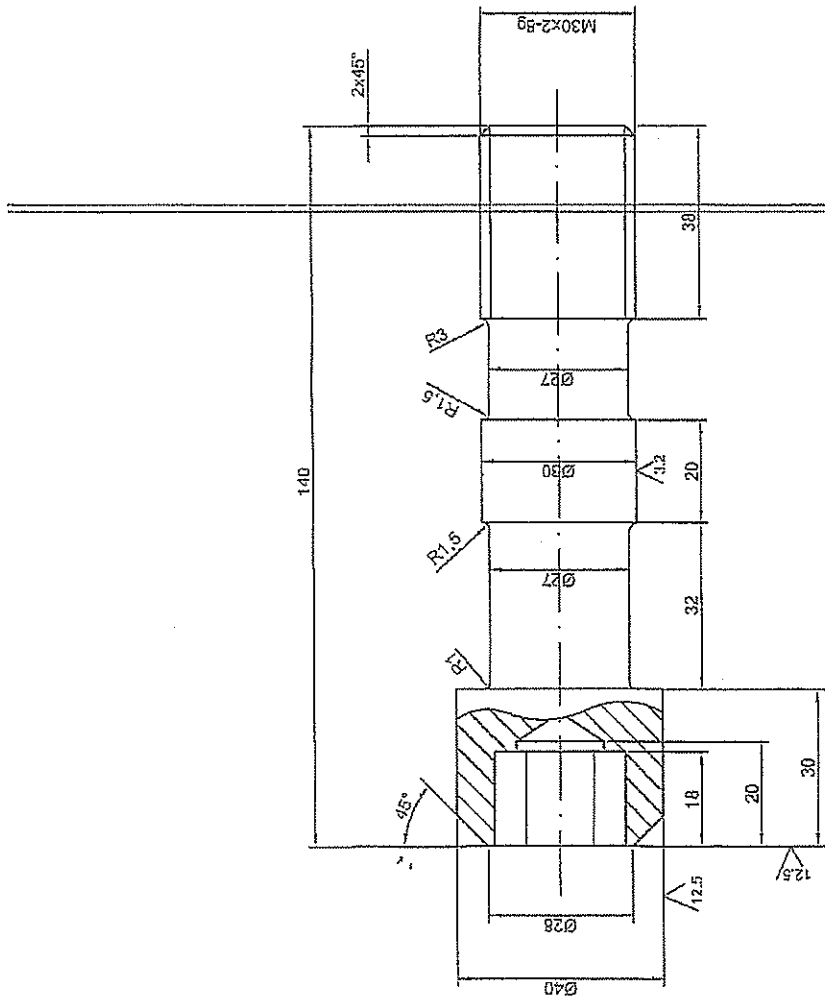
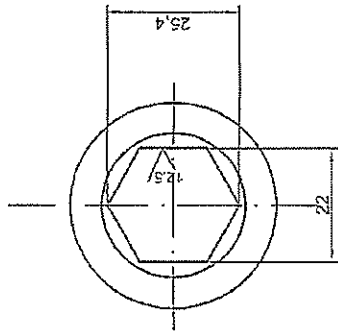
02.0.256.00.006

Инв. № табл.	Проф. и база	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и база	02.0.256.00.006		
042624					Изн.	Лист	№ док-м.
					Разраб.	Серченя	Повп.
					Проб.	Тройнич	Дата
							02.01.20
							04/04
					Гл. инж.		
					Н. кантр.	Тройнич	
					Утв.		
					Болт специальный		
					Лист	Масса	Масштаб
						0,46	1:1
					Лист	Листов	1
					Сталь 40X ГОСТ 4543-71		
					Унитарное предприятие "Калийпроект"		

Борисюк

107 №3

6.3/√f



- 1. HRC 30 ... 35.
- 2. H14; H14; ±IT%

Болт специальный
04.09.01.02.003

Масса 0,7

Сталь 40Х ГОСТ4543-71

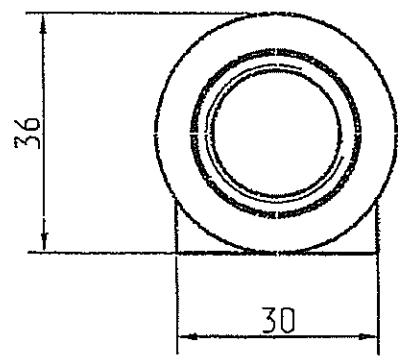
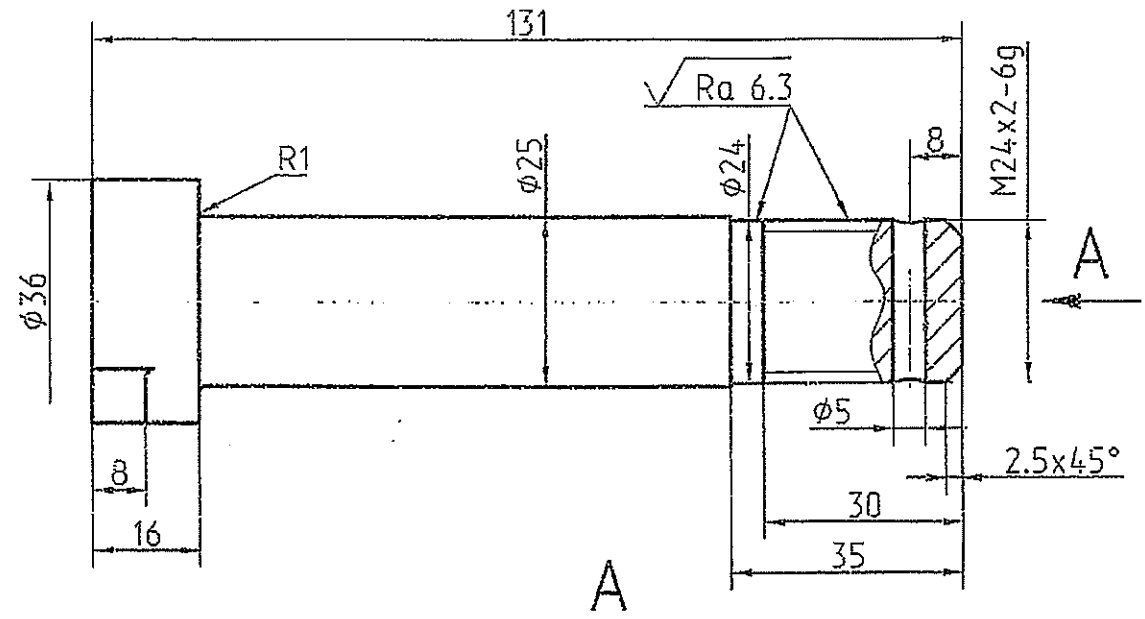
1482008.

ЛОТНЧ

02.0.256.00.004

2

$\sqrt{Ra\ 12.5}$ (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ30893.1-2002:H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. HRC 30 ... 35.
3. Поковка гр. I ГОСТ 8479-70.
4. Неуказанные радиусы закругления R 1...3мм.

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № дубл. Подп. и дата

02.0.256.00.004			
Изн. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Серченя		<i>[Signature]</i>	22.01.24
Пробв. Тройнич		<i>[Signature]</i>	01.02
Гл. инж.			
Н. контр. Тройнич		<i>[Signature]</i>	01.02
Утв.			
Болт кулачковый		Лист	Масса
Сталь 40X ГОСТ 4543-71		0,5	1:1
		Лист	Листов
			1
		Унитарное предприятие "Калибпроект"	

02 0 256 00 004 DWG

Копировал

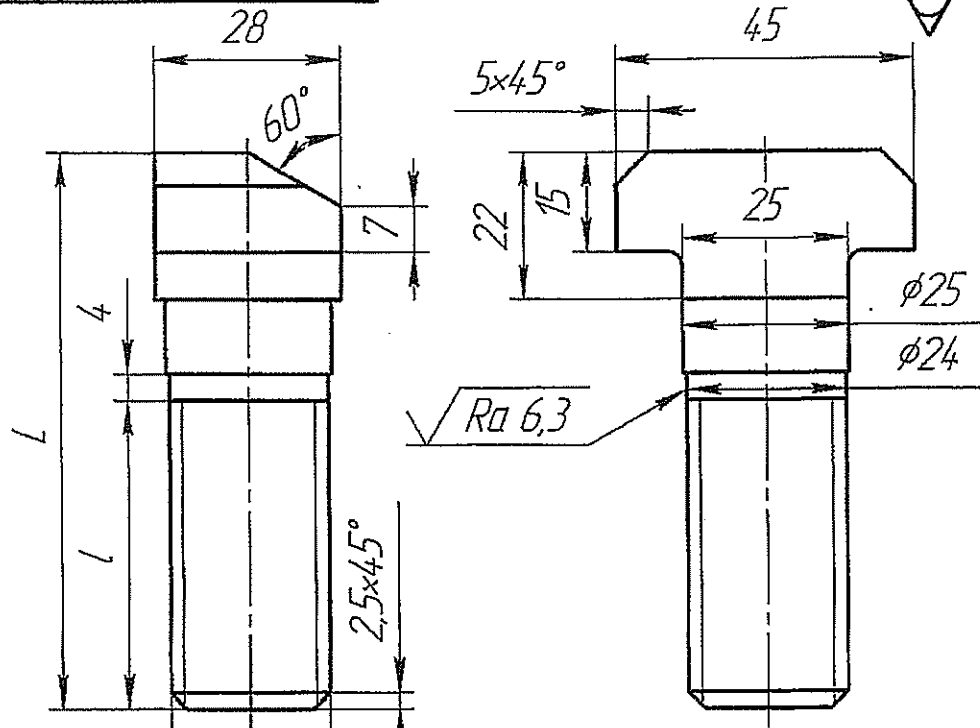
Формат

A4

700штук

Ц1-913.00

✓ (✓)



M24x2-8g

Обозначение	l	L	Масса
Ц1-913.00	46	83	0,371
-01	50	91	0,399
-02	52	95	0,415
-03 ✓	55	100	0,432
-04 ✓	40	72	0,33
-05	30	65	0,31
-06 ✓	60	105	0,44

Ra 6,3
365ms
2150ms
500ms

- 1 HRC 30...35
- 2 Паковка гр. I ГОСТ 8479-70.
- 3 Неуказанные штамповочные уклоны 7°, неуказанные радиусы закругления R 1...3мм.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002. H14; h14; ±IT14/2.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Изм. №
Изм. №
Изм. №
Изм. №
Изм. №
Изм. №

Ц1-913.00

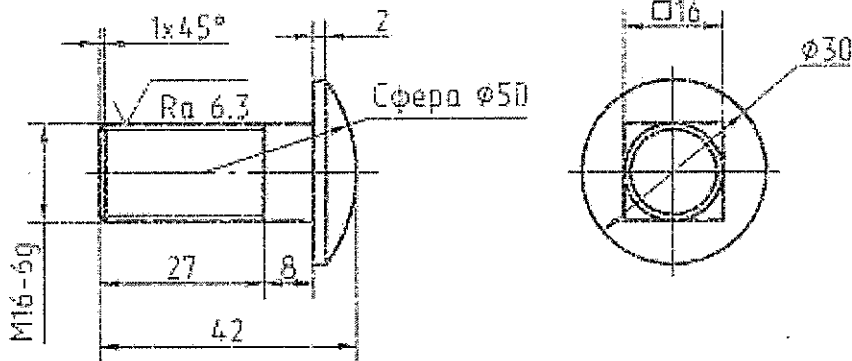
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лист		Масса	Масштаб
1			1:1
Лист		Листов 1	
Сталь 40X ГОСТ 4543-2016		ОАО "Беларуськалий" РМЦ	

Лист № 8

02.0.276.10.003

$\sqrt{Ra\ 12.5}$ (✓)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Паковка гр.1 ГОСТ 8479-70.
3. Неуказанные радиусы закруглений R 1...3 мм.
4. HB 152...238.
5. Допускается замена на винт по ГОСТ 7802-81 прочностью 8.8.

02.0.276.10.003

Винт М16

Лист	Масса	Масштаб
	0,09	1:1
Лист	Листов	

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Унитарное предприятие
"Калийпроект"

02.0.276.10.003.DWG

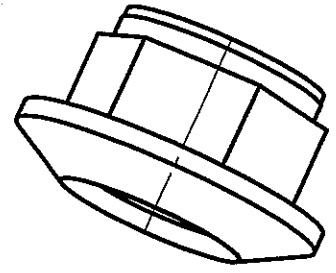
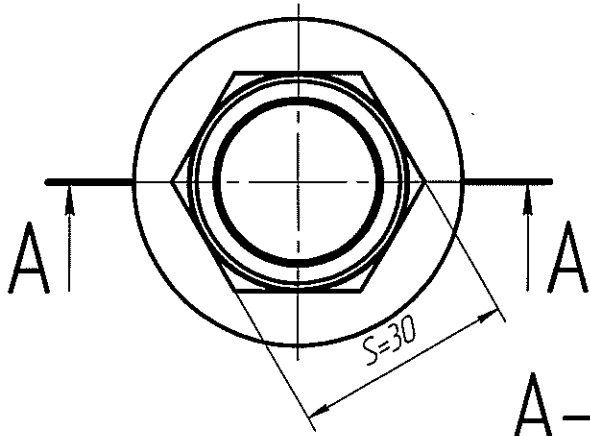
Копирвал

Формат

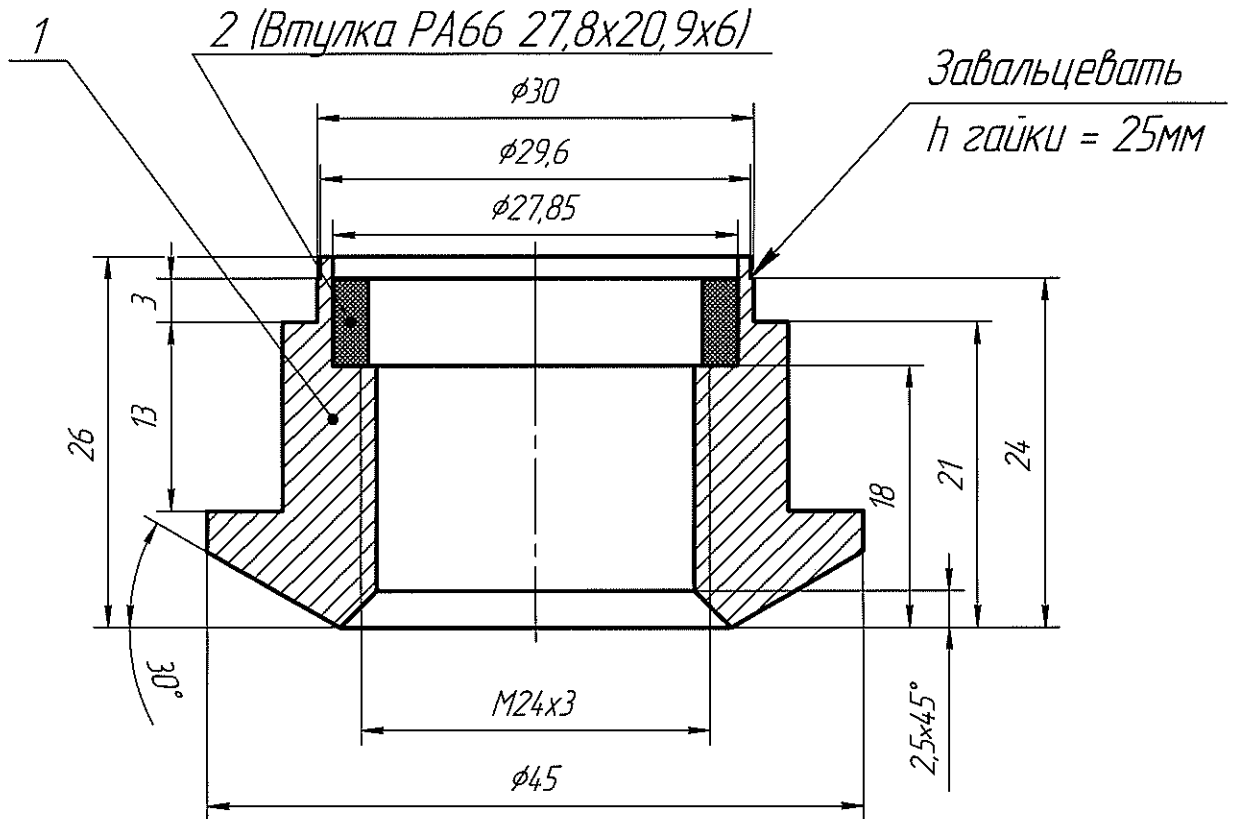
A4

1200 мм

110519



A-A (2:1)



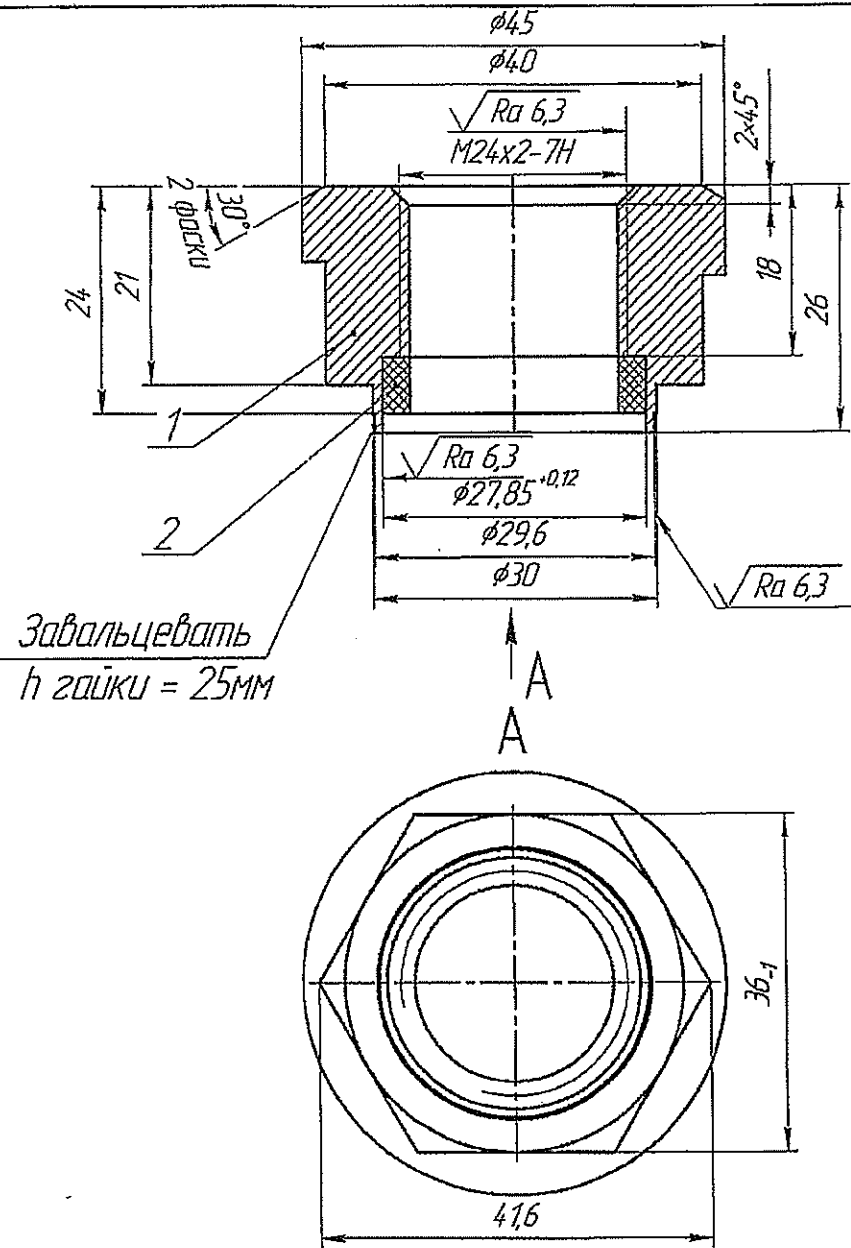
1. НВ 270...300 кроме поз.2.
2. Поковка гр. I ГОСТ 8479-70.
3. Неуказанные штамповочные уклоны 7° радиусы 1...3 мм.
4. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

158 шпурс

					СГМ 1Руд.19.05.2025 СБ		
					Гайка 04.09.09.01.000А		
					Сталь 40X		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Долматович А.А.				0,09	1:1
					Лист	Листов	1

√ Ra 12,5

Ц1-914.00



Завальцевать
h гайки = 25мм

- 1 HRC 24...36
- 2 ** Размер после завальцовки
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002. H14; h14; ±IT14/2.

2300мг

Форм	Зна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	Ц1-914.01	Гайка	1	0,1кг
				Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
А4		2	Ц1-917.00	Втулка		

Ц1-914.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка M24x2		
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб
Проб.							2:1
Т.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.					ОАО "Белорусский РМЦ"		
Утв.					РМЦ		

Копировал

Формат А3

Перв. подписан

Слово №

Лист и дата

Изд. №

Взам. изд. №

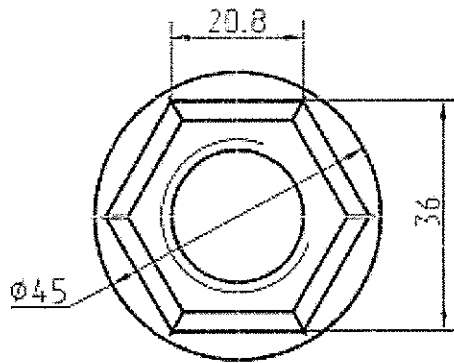
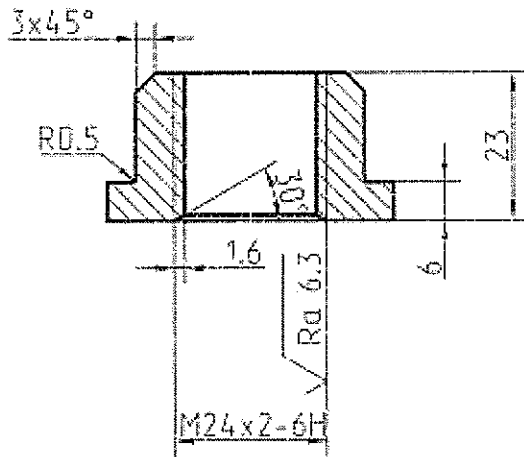
Лист и дата

Изд. №

Лот №11

800.00.95Z.0.20

$\sqrt{Ra\ 12.5}$ (✓)



1800000

1. HRC 32 ... 39.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

02.0.256.00.008

Гайка M24x2

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	0.22	1:1
Лист	Листов	1

Унитарное предприятие
"Калибпроект"

Перв. примен.

Спроб. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

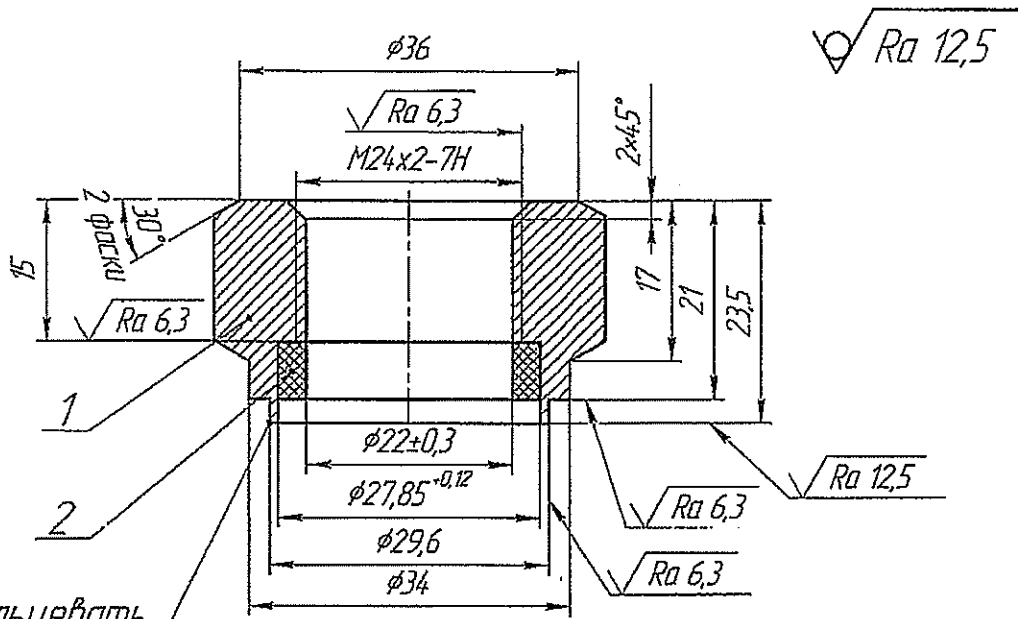
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

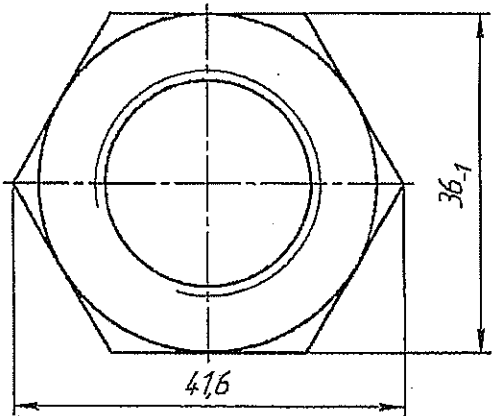
Лист

Мзп.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Серченя		<i>[Signature]</i>	22.01.24
Проб.	Тройнич		<i>[Signature]</i>	22.01.24
Гл. инж.				
Н.контр.	Тройнич		<i>[Signature]</i>	01.02
Утв.				



Ц1-915.00

Завальцевать
h гайки = 22мм



- 1 HRC 24...36
- 2 ** Размер после завальцовки
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002. H14; h14; ±IT14/2.

5600 кг/м³

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-
				Детали		
Б4		1	Ц1-915.01	Гайка	1	0,1кг
				Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
А4		2	Ц1-917.00	Втулка		

				Ц1-915.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Падл.	Дата	Гайка M24x2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								2:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ОАО "Белорусский РМЦ"		
И.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Имя, № подл. Падл. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Падл. и дата.

